

Spezifikation TEGAN® 600a

R 600a, Isobutan als Kältemittel, Isobutan 2.5

| | Einheit | Min. | Max. | Testmethode |
|--------------------------------|--|------|------|---|
| Reinheit | Gew% | 99,5 | | Gaschromatographie |
| Verunreinigungen | | | | |
| n-Hexan | mg/kg (ppm) | | 1 | Gaschromatographie |
| 1,3-Butadien | mg/kg (ppm) | | 1 | Gaschromatographie |
| Feuchte | mg/kg (ppm) | | 10 | Feuchte Analysator Al ₂ O ₃ -Zelle |
| Rückstand | Gew% | | 0,01 | kontrollierte, vollständige Verdampfung |
| Säuregehalt | mg/kg | | 1 | Titration |
| Nicht-konden- sierbare Gase | Vol% | | 1,5 | Gaschromatographie |
| Aussehen | klares, farbloses, druckverflüssigtes Gas | | | Sichtprobe |
| Geruch | frei von Schwefelgeruch | | | Geruchsprobe |

TEGA – Technische Gase und Gasetechnik GmbH Werner-von-Siemens-Straße 18 97076 Würzburg | Germany www.tega.de

Telefon +49 931 2093-0 Telefax +49 931 2093-101 Email: info@tega.de Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöller

Sitz: Würzburg - Registergerich: Würzburg, HRB 21

USt-IdNr.: DE 811145437

Deutsche Bank Würzburg

IBAN: DE707907001600202804 00 BIC: DEUTDEMM790

